

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
 федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
 «Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова»
 (БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова)

УТВЕРЖДАЮ
 Декан факультета

Суслин А. В.
 (подпись) ФИО
 «31» 05 2022

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ПАТРОНОВ И ГИЛЬЗ

Направление/специальность подготовки	15.04.03 Прикладная механика
Специализация/профиль/программа подготовки	Механика процессов обработки давлением
Уровень высшего образования	Магистратура
Форма обучения	Заочная
Факультет	Е Оружие и системы вооружения
Выпускающая кафедра	Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ
Кафедра-разработчик рабочей программы	Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ

КУРС	СЕМЕСТР	ОБЩАЯ ТРУДОЁМКОСТЬ (ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ)	ЧАСЫ (по наличию видов занятий)									ВИД ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОНТРОЛЯ
			ОБЩАЯ ТРУДОЁМКОСТЬ	АУДИТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ				САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА				
				ВСЕГО	ЛЕКЦИИ	ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ	ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	ВСЕГО	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ	КУРСОВАЯ РАБОТА	ДРУГИЕ ВИДЫ САМОСТ. РАБОТЫ	
2	4	3	108	4	4	0	0	104	0	0	104	зач.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА СОСТАВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ФЕДЕРАЛЬНОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО СТАНДАРТА ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ (ФГОС ВО)

15.04.03 Прикладная механика

год набора группы: 2022

Программу составил:

Кафедра Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА
АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Лобов Василий Александрович, к.т.н., доцент

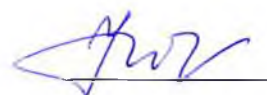


Программа рассмотрена

на заседании кафедры-разработчика

рабочей программы **Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ**

Заведующий кафедрой Нестеров Н.И., к.т.н., доц.

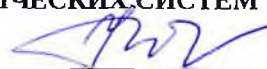


Программа рассмотрена

на заседании выпускающей кафедры

Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Заведующий кафедрой Нестеров Н.И., к.т.н., доц.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАТРОНОВ И ГИЛЬЗ

Разделы рабочей программы

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ
4. ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Приложения к рабочей программе дисциплины

- Приложение 1. Аннотация рабочей программы
- Приложение 2. Технологии и формы обучения
- Приложение 3. Фонды оценочных средств

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения дисциплины является формирование следующих компетенций:

ПСК-5.02 — способность разрабатывать современные технологии производства патронов, гильз, деталей машиностроения, вооружения и военной техники
ПСК-5.05 — способность проводить учебные занятия, лабораторные работы, принимать участие в организации научно-исследовательской работы обучающихся младших курсов

Формированию компетенций служит достижение следующих результатов образования:

ПСК-5.02

знания:

принцип работы специализированного оборудования, его возможности и ограничения применения, методики расчета роторных машин;

конструкция и принцип действия специализированного оборудования и его отдельных узлов и механизмов;

умения:

регулировать, настраивать и эксплуатировать специализированное оборудование патронного производства;

навыки:

владение методами инженерных расчетов.

ПСК-5.05

знания:

применение классификации и терминологии для описания конструкции и принципа работы специализированного оборудования, схематичное изображение основных узлов и деталей специализированного оборудования и расчетные зависимости основных параметров;

умения:

основы проектирования специализированного оборудования и его отдельных элементов;

навыки:

выбор специализированного оборудования патронного производства.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Дисциплина **СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАТРОНОВ И ГИЛЬЗ** является дисциплиной **части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1**, программы подготовки по направлению *15.04.03 Прикладная механика*.

Содержание дисциплины является логическим продолжением дисциплин: **ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВЫСТРЕЛОВ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ В ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ.**

Содержание дисциплины является основой для освоения дисциплин: **ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСТРЕЛОВ, ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ХОЛОДНОШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.**

Предварительные компетенции, сформированные у обучающегося до начала изучения дисциплины:

- ОПК-3 — Способен организовывать работу по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов
- ОПК-9 — Способен представлять результаты исследования в области машиностроения в виде научно-технических отчетов и публикаций
- ПСК-5.01 — Владеет основными методами проектирования, расчетов патронов и гильз различного назначения
- ПСК-5.03 — Способен работать с научно-технической литературой и электронными средствами информации, проводить научные исследования, обрабатывать и технически грамотно оформлять результаты научно-исследовательских работ в области проектирования и производства деталей машиностроения, вооружения и военной техники, патронов и гильз
- ПСК-5.05 — Способен проводить учебные занятия, лабораторные работы, принимать участие в организации научно-исследовательской работы обучающихся младших курсов

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

3.1. Содержание (дидактика) дисциплины

КУРС	СЕМЕСТР	Наименование разделов и дидактических единиц	ВСЕГО	Аудиторные занятия в контактной форме		Самостоятельная работа студентов	Формируемая компетенция, %	
				ВСЕГО	Лекции		ПСК-5.02	ПСК-5.05
2	4	Раздел 1. Общие понятия о специализированном оборудовании патронного производства. 1.1. Классификация технологических процессов и технологических машин. 1.2. Устройство и область применения автоматических роторных и роторно-конвейерных линий (АРЛ и АРКЛ). 1.3. Узлы и детали АРЛ и АРКЛ. Роторы, станины, привод. 1.4. Основные термины и определения в роторной технике.	24	1	1	23	10	10
2	4	Раздел 2. Основы проектирования технологических роторов. 2.1. Классификация технологических роторов и основные параметры роторной линии. 2.2. Определение кинематических параметров и расчет шага ротора. 2.3. Разновидности механического привода технологического движения АРЛ и АРКЛ. 2.4. Развертка боковой поверхности радиального или пазового копира и круговая циклограмма работы технологического ротора. 2.5. Проектирование кулачкового привода исполнительных органов ротора. 2.6. Технологические роторы с гидроприводом и схемы подачи жидкости в рабочий цилиндр. 2.7. Расчет гидропривода АРЛ.	45	2	2	43	50	50
2	4	Раздел 3. Конструктивные особенности технологических и транспортных роторов. 3.1. Роторы для термохимической обработки. 3.2. Роторы для операций обработки давлением. 3.3. Роторы для механической обработки. 3.4. Роторы для контрольных операций. 3.5. Инструментальные блоки. 3.6. Транспортные роторы и их классификация.	39	1	1	38	40	40
Всего за 4 семестр			108	4	4	104	100	100
Всего по дисциплине			108	4	4	104	100	100

3.2. Самостоятельная работа студента (СРС)

№ п/п	Номер и наименование раздела дисциплины	Содержание учебного задания	Объем, часов
1	Раздел 1. Общие понятия о специализированном оборудовании патронного производства.	Классификация технологических процессов и технологических машин. Устройство и область применения автоматических роторных и роторно-конвейерных линий (АРЛ и АРКЛ). Узлы и детали АРЛ и АРКЛ. Роторы, станины, привод. Основные термины и определения в роторной технике.	23
2	Раздел 2. Основы проектирования технологических роторов.	Выполнение практической работы №1 «Проектирование технологического ротора»	15
3		Классификация технологических роторов и основные параметры роторной линии. Определение кинематических параметров и расчет шага ротора. Разновидности механического привода технологического движения АРЛ и АРКЛ. Развертка боковой поверхности радиального или пазового копира и круговая циклограмма работы технологического ротора. Проектирование кулачкового привода исполнительных органов ротора. Технологические роторы с гидравлическим приводом и схемы подачи жидкости в рабочий цилиндр. Расчет гидропривода АРЛ.	28
4		Выполнение практической работы № 1 «Проектирование технологического ротора»	10
5	Раздел 3. Конструктивные особенности технологических и транспортных роторов.	Роторы для термохимической обработки. Роторы для операций обработки давлением. Роторы для механической обработки. Роторы для контрольных операций. Инструментальные блоки. Транспортные роторы и их классификация.	28
Всего за 4 семестр			104

4. ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

СЕМЕСТР	НЕДЕЛИ СЕМЕСТРА																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4						ДР				ДР					Отч. по ПЗ	ДР	Вопр. Зач, зач.

Условные обозначения:

- ДР – диагностическая работа;
- Отч. по ПЗ – отчет по практическому заданию;
- Вопр. Зач – вопросы к зачету;
- зач. – зачет.

Текущий контроль успеваемости студентов проводится в дискретные временные интервалы в следующих формах:

- диагностическая работа;
- отчет по практическому заданию;
- вопросы к зачету.

Промежуточная аттестация проводится в формах:

- зачет.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Основная литература по дисциплине:

1. . Автоматизированные системы кузнечно-штамповочного производства. Старый Оскол: ТНТ, 2020, эл. рес.
2. В. В. Прейс. . Технологические роторные машины: вчера, сегодня, завтра. М.: Машиностроение, 1986, 14 экз.
3. И. А. Клусов, Н. В. Волков, В. И. Золотухин. . Автоматические роторные линии. М.: Машиностроение, 1987, 17 экз.
4. Л. Н. Кошкин, Н. В. Волков, Ю. И. Гуменюк. . Интенсификация производства на базе автоматических роторных и роторно-конвейерных линий . Л.: Изд-во ЛДНТП, 1986, 25 экз.

5.2. Дополнительная литература по дисциплине:

1. Л. Н. Кошкин. . Комплексная автоматизация производства на базе роторных линий. М.: Машиностроение, 1965, 3 экз.

5.3. Периодические издания:

не требуются.

5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины, электронные библиотечные системы:

1. <https://e.lanbook.com/> — ЭБС Лань;
2. http://library.voenmeh.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&view=irbis&Itemid=474 — Фундаментальная библиотека БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова.

Современные профессиональные базы данных:

1. <https://rusneb.ru> – Национальная электронная библиотека (НЭБ);
2. <https://cyberleninka.ru/> - Научная электронная библиотека «Киберленинка»;
<http://www.rfbr.ru/rffi/ru/library> - Полнотекстовая электронная библиотека Российского фонда фундаментальных исследований.

Информационные справочные системы:

1. Техэксперт – Информационный портал технического регулирования: Нормы, правила, стандарты РФ;
2. http://library.voenmeh.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&view=irbis&Itemid=457 - БД ГОСТов собственной генерации БГТУ "ВОЕНМЕХ" им. Д. Ф. Устинова;
3. <http://www.consultant.ru/>- КонсультантПлюс- информационный портал правовой информации.

5.5. Программное обеспечение:

не требуется.

5.6. Информационные технологии:

взаимодействие с обучающимися посредством ЭИОС Moodle БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова.

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Лекционные занятия:

специализированные требования по оборудованию отсутствуют; аудитория с посадочными местами по количеству студентов; доска.

6.2. Прочее:

1. рабочее место преподавателя, оснащенное компьютером с доступом в Интернет;
2. рабочие места студентов, оснащенные компьютерами с доступом в Интернет, предназначенные для работы в электронной образовательной среде.

Аннотация рабочей программы

Дисциплина **СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАТРОНОВ И ГИЛЬЗ** является дисциплиной **части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1**, программы подготовки по направлению *15.04.03 Прикладная механика*. Дисциплина реализуется на факультете *Е Оружие и системы вооружения* БГТУ "ВОЕНМЕХ" им. Д.Ф. Устинова кафедрой *Е4 ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ*.

Дисциплина нацелена на формирование *компетенций*:

ПСК-5.02 способность разрабатывать современные технологии производства патронов, гильз, деталей машиностроения, вооружения и военной техники;

ПСК-5.05 способность проводить учебные занятия, лабораторные работы, принимать участие в организации научно-исследовательской работы обучающихся младших курсов.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с конструктивными особенностями и основами проектирования автоматических роторных линий патронного производства (Общие понятия, область применения, структура специализированного оборудования патронного производства – автоматических роторных и роторно-конвейерных линий. Основы проектирования технологических роторов с механическим и гидравлическим приводом. Конструктивные особенности различных типов транспортных и технологических роторов).

Программой дисциплины предусмотрены следующие **виды контроля**:

Текущий контроль успеваемости студентов проводится в дискретные временные интервалы в следующих формах:

- диагностическая работа;
- отчет по практическому заданию;
- вопросы к зачету.

Промежуточная аттестация проводится в формах:

- зачет.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет **3 з.е., 108 ч**. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (**4 ч.**), самостоятельная работа студента (**104 ч**).

ТЕХНОЛОГИИ И ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ

Рекомендации по освоению дисциплины для студента

Трудоемкость освоения дисциплины составляет 108 ч., из них 4 ч. аудиторных занятий, и 104 ч., отведенных на самостоятельную работу студента.

Рекомендации по распределению учебного времени по видам самостоятельной работы и разделам дисциплины приведены в таблице.

Контроль освоения дисциплины производится в соответствии с Положением о текущем, рубежном контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Формы контроля и критерии оценивания приведены в приложении 3 к Рабочей программе.

Наименование работы	Рекомендуемая литература	Трудоемкость, час.
Раздел 1. Общие понятия о специализированном оборудовании патронного производства.		
Классификация технологических процессов и технологических машин. Устройство и область применения автоматических роторных и роторно-конвейерных линий (АРЛ и АРКЛ). Узлы и детали АРЛ и АРКЛ. Роторы, станины, привод. Основные термины и определения в роторной технике.	. Автоматизированные системы кузнечно-штамповочного производства: Старый Оскол: ТНТ, 2020 (7) И. А. Клусов, Н. В. Волков, В. И. Золотухин. . Автоматические роторные линии: М.: Машиностроение, 1987 (1) Л. Н. Кошкин. . Комплексная автоматизация производства на базе роторных линий: М.: Машиностроение, 1965 (1) Л. Н. Кошкин, Н. В. Волков, Ю. И. Гуменюк. . Интенсификация производства на базе автоматических роторных и роторно-конвейерных линий : Л.: Изд-во ЛДНТП, 1986 (1) В. В. Прейс. . Технологические роторные машины: вчера, сегодня, завтра: М.: Машиностроение, 1986 (1)	23
Итого по разделу 1		23
Раздел 2. Основы проектирования технологических роторов.		
Выполнение практической работы №1 «Проектирование технологического ротора»	Л. Н. Кошкин. . Комплексная автоматизация	15
Классификация технологических роторов и основные	производства на базе	28

параметры роторной линии. Определение кинематических параметров и расчет шага ротора. Разновидности механического привода технологического движения АРЛ и АРКЛ. Развертка боковой поверхности радиального или пазового копира и круговая циклограмма работы технологического ротора. Проектирование кулачкового привода исполнительных органов ротора. Технологические роторы с гидравлическим приводом и схемы подачи жидкости в рабочий цилиндр. Расчет гидропривода АРЛ.	<p>роторных линий: М.: Машиностроение, 1965 (2)</p> <p>И. А. Клусов, Н. В. Волков, В. И. Золотухин. .</p> <p>Автоматические роторные линии: М.: Машиностроение, 1987 (4)</p> <p>Л. Н. Кошкин, Н. В. Волков, Ю. И. Гуменюк. .</p> <p>Интенсификация производства на базе автоматических роторных и роторно-конвейерных линий : Л.: Изд-во ЛДНТП, 1986 (2)</p>	
Итого по разделу 2		43
Раздел 3. Конструктивные особенности технологических и транспортных роторов.		
Выполнение практической работы № 1 «Проектирование технологического ротора»	<p>И. А. Клусов, Н. В. Волков, В. И. Золотухин. .</p> <p>Автоматические роторные линии: М.: Машиностроение, 1987 (2)</p> <p>Л. Н. Кошкин. .</p> <p>Комплексная автоматизация производства на базе роторных линий: М.: Машиностроение, 1965 (2, 3, 4)</p> <p>Л. Н. Кошкин, Н. В. Волков, Ю. И. Гуменюк. .</p> <p>Интенсификация производства на базе автоматических роторных и роторно-конвейерных линий : Л.: Изд-во ЛДНТП, 1986 (2, 3)</p> <p>В. В. Прейс. .</p> <p>Технологические роторные машины: вчера, сегодня, завтра: М.: Машиностроение, 1986 (2, 3, 4)</p>	10
Роторы для термохимической обработки. Роторы для операций обработки давлением. Роторы для механической обработки. Роторы для контрольных операций. Инструментальные блоки. Транспортные роторы и их классификация.	<p>Интенсификация производства на базе автоматических роторных и роторно-конвейерных линий : Л.: Изд-во ЛДНТП, 1986 (2, 3)</p> <p>В. В. Прейс. .</p> <p>Технологические роторные машины: вчера, сегодня, завтра: М.: Машиностроение, 1986 (2, 3, 4)</p>	28
Итого по разделу 3		38

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Фонды оценочных средств, позволяющие оценить результаты обучения по данной дисциплине, включают в себя:

- диагностическая работа
- вопросы к зачету;
- отчет по практическому заданию;
- зачет.

Критерии оценивания

Диагностическая работа

Диагностическая работа проводится в форме теста в ЭИОС Moodle:

- при правильном ответе менее чем на 60% вопросов - не аттестация;
- при правильном ответе на 60% вопросов и более - аттестация.

Вопросы к зачету

1. Классификации технологических процессов и технологических машин по Л.Н. Кошкину.
2. Область применения АРЛ и АРКЛ. Структура и основные элементы технологического ротора.
3. Общие схемы типовых АРЛ и АРКЛ. Структура и принцип действия.
4. Станины АРЛ. Конструктивные особенности и типовые схемы.
5. Привод АРЛ. Структура и типовые схемы.
6. Типовая схема технологического ротора. Классификация технологических роторов.
7. Основные параметры АРЛ.
8. Определение кинематических параметров технологического ротора.
9. Расчет шага технологического ротора.
10. Механический привод технологического движения АРЛ и АРКЛ. Разновидности и типовые схемы.
11. Развертка боковой поверхности радиального или пазового копира. Круговая циклограмма работы технологического ротора.
12. Расчет на прочность оси радиального и торцового ролика.
13. Технологические роторы с гидравлическим приводом. Достоинства и недостатки. Конструктивная схема гидропривода с центральным неподвижным цилиндрическим золотником.
14. Технологические роторы с гидравлическим приводом. Достоинства и недостатки. Конструктивная схема гидропривода с плоским торцовым гидравлическим распределителем.
15. Основные схемы подачи жидкости в рабочий цилиндр АРЛ и их особенности.
16. Расчет гидропривода АРЛ.
17. Конструктивные особенности роторов для операций обработки давлением. Типовая схема.
18. Конструктивные особенности роторов для металлорежущих и термических операций. Типовые схемы.
19. Инструментальные блоки АРЛ. Основные особенности и расчетная схема. Крепление инструментальных блоков.
20. Типовая схема транспортного ротора. Классификация транспортных роторов.

Отчет по практическому заданию

Отчет по практической работе должен быть написан лаконично, логически последовательно, литературно и технически грамотно, иллюстрирован всеми необходимыми схемами, эскизами, таблицами и рисунками. Текст отчета должен содержать ссылки на чертежи, рисунки, графики и таблицы, а также на использованные литературные источники.

Отчет должен быть представлен преподавателю для проверки, после проверки исправлен в соответствии с замечаниями преподавателя и, в случае необходимости, предъявлен для контроля повторно. В процессе подготовки работ к защите студент обязан повторить теоретический материал и соответствующие разделы учебников и учебных пособий и просмотреть использованную при выполнении литературу.

В случае если оформление отчета соответствует предъявляемым требованиям работа считается зачтенной.

Практическую работу оценивают по следующим критериям:

- ▢ правильность оформления отчета (соответствие стандарту ГОСТ 7.32, структурная упорядоченность,

ссылки на литературу, таблицы и т.д.);

□ логичность и последовательность изложения материала;

□ высокое качество графического материала.

Отчет не может быть принят и подлежит доработке к случае:

□ отсутствия необходимых разделов;

□ отсутствия необходимого материала (результатов измерений, расчетов, графиков, диаграмм и т.п.).

Зачет

Обучающийся имеет право на получение минимальной положительной оценки при условии успешного прохождения текущего контроля успеваемости в форме диагностической работы в соответствии с графиком раздела 4.

При сдаче зачета студент получает два вопроса из представленного перечня.

Критерии оценивания:

-правильные, полные и четкие ответы на все вопросы преподавателя, при технически грамотном представлении, требуемого для пояснения, иллюстрированного материала в виде схем специализированного оборудования патронного производства, эскизов и конструктивных схем основных узлов и деталей оборудования – зачтено;

-неправильные и неполные ответы на все поставленные преподавателем вопросы при технически неграмотном изложении или отсутствии требуемого иллюстрированного материала в виде схем специализированного оборудования патронного производства, эскизов и конструктивных схем основных узлов и деталей оборудования – незачтено.

Паспорт фонда оценочных средств

КУРС	СЕМЕСТР	Наименование разделов и дидактических единиц	ВСЕГО	Аудиторные занятия в контактной форме		Самостоятельная работа студентов	Формируемая компетенция, %		НАИМЕНОВАНИЕ ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА
				ВСЕГО	Лекции		ПСК-5.02	ПСК-5.05	
2	4	Раздел 1. Общие понятия о специализированном оборудовании патронного производства.	24	1	1	23	10	10	Вопросы к зачету
2	4	Раздел 2. Основы проектирования технологических роторов.	45	2	2	43	50	50	Отчет по практическому заданию, Вопросы к зачету
2	4	Раздел 3. Конструктивные особенности технологических и транспортных роторов.	39	1	1	38	40	40	Отчет по практическому заданию, Вопросы к зачету
Всего за 4 семестр			108	4	4	104	100	100	
Всего по дисциплине			108	4	4	104	100	100	