

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова

Управление дополнительного профессионального образования



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по образовательной
деятельности и цифровизации

А.Е. Шашурин

20 23 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки
«Взаимозаменяемость и нормирование точности»

Цель: формирование/совершенствование профессиональных компетенций работников в области технологий машиностроения, обработки материалов и обеспечения качества изделий.

Категория слушателей: к обучению по программе допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее профессиональное образование.

Форма обучения: очная

Календарный учебный график:

общий объём программы в часах – 37 часов;

Из них:

аудиторных часов – 37 часов;

в дистанционном формате – 0

Режим аудиторных занятий:

часов в день - 4;

дней в неделю – 5.

Общая продолжительность реализации программы – 2 недели в соответствии с расписанием.

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Роль взаимозаменяемости в обеспечении качества изделий	10	7	3	зачет
2.	Элементы гладких цилиндрических и плоских соединений: основные понятия	10	4	6	
3.	Понятие точности и нормированные показатели точности изделия	15	9	6	тест
4.	Итоговая аттестация	2	-	2	Экзамен
	Итого:	37	20	17	

Заведующий кафедрой «Технология и производство артиллерийского вооружения», д.т.н., профессор

/ К.М. Иванов

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования**

Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова

Управление дополнительного профессионального образования

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки
«Взаимозаменяемость и нормирование точности»

№ п/п	Наименование разделов, тем	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Роль взаимозаменяемости в обеспечении качества изделий	10	7	3	зачет
1.1.	Понятие взаимозаменяемости. Виды взаимозаменяемости	1	1	-	
1.2.	Стандартизация как нормативная база взаимозаменяемости	1	1	-	
1.3.	Основные виды взаимозаменяемости	1	1	-	
1.4.	Функциональная взаимозаменяемость	4	1	3	
1.5.	Некоторые аспекты параметрической взаимозаменяемости	1	1	-	
1.6.	Взаимозаменяемость и качество продукции	1	1	-	
1.7.	Роль и место взаимозаменяемости на различных этапах жизненного цикла изделия	1	1	-	
2.	Элементы гладких цилиндрических и плоских соединений: основные понятия	10	4	6	
2.1.	Характеристики геометрических элементов	5	2	3	
2.2.	Допуски, посадки и система посадок ИСО	5	2	3	
3.	Понятие точности и нормированные	15	9	6	зачет

	показатели точности изделия				
3.1.	Точность и взаимозаменяемость	7	3	4	
3.2.	Геометрические допуски формы, ориентации, месторасположения и биения	5	3	2	
3.3.	Требования к микрогеометрии поверхности	3	3	-	
4.	Итоговая аттестация	2	-	2	Экзамен
	Итого:	37	20	17	